



Kette entsprechend ISO 1275		Teilung		Innere Breite	Innen- glied- breite	Breite zw. AL	Rollen- Ø	Bolzen- Ø	La- schen- höhe	Über- stand	Maß über Bolzen	Gelenk- fläche	Bruch- kraft	Gewicht
⚙️		p		b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	d ₁ max.	d ₂ max.	g max.	k max.	l ₁ max.	f	F _B min.	q ≈
Nr.	Ind.	mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	kN	kg/m
208 B MA		25,40	1	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	11,8	3,9	17,0	0,50	18,0	0,48
210 B MA		31,75	1 ¼	9,65	13,28	13,40	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22,4	0,55
212 B MA		38,10	1 ½	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29,0	0,80
216 B MA		50,80	2	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	21,0	5,4	36,1	2,10	60,0	1,74
220 B MA		63,50	2 ½	19,56	29,00	29,20	19,05	10,19	28,0	6,1	43,2	2,96	95,0	2,55

Für diese Ketten können Kettenräder für langgliedrige Rollenketten eingesetzt werden.

Verbindungsglieder: Bezeichnung nach ISO (...)



Nr. 4 (B)
Innenglied



Nr. 7 (A)
Außenglied
(Nietglied)



Nr. 111 (S)
Verbindungsglied
mit Splinten



Nr. 208 (B)
Für Kette Nr. 713
mit Feder (E)



Nr. 12 (L)
Gekröpftes Glied
mit Splint